Bild 1: Armaturen

Bild 2: Ventilgriff

Herstellung von präzisen Dreh- und Frästeilen mit brillanten Oberflächen

Die Sundwiger Drehtechnik GmbH aus Hemer präsentierte auf der Fachmesse ISH präzise Dreh- und Frästeile mit brillanten Oberflächen aus verschiedenen Werkstoffen. Mit dem first solus®-Verfahren bietet Sundwiger die Basis für eine Oberflächenveredelung, die unter eigener Regie nach Kundenwunsch ausgeführt wird. Die Besonderheiten: die Konturen bleiben vollständig erhalten und die Oberfläche ist klar wie ein Spiegel.

Eine neue Formensprache in der metallischen Oberflächentechnik prägt ebenso wie ein modernes und funktionelles Design die

TECHNISCHES FACHBUCH

Neuerscheinung

DER FORMENBAU

Geschichte, Entwicklung und Bedeutung einer Branche

Dipl.-Ing. Karl-Heinz Möller
208 Seiten, EURO 18,50

Ohne Formenbau gäbe es nur handgefertigte Automobile, keine Waschmaschinen und auch keine Legosteine. Kein Konsumartikel – von der Zahnbürste bis zum Computer – wäre ohne Formen wirtschaftlich herstellbar.
Mit diesem Buch wird dem Leser die allgemein unterschätzte und auch in vielen technischen Kreisen kaum bekannte Branche näher gebracht. Beschrieben werden u. a. Geschichte und Entwicklung, das Berufsbild, die Märkte sowie zahlreiche weitere Formenbau-Interna.

Aus dem Inhalt:
- Geschichte und Entwicklung
- Das Berufsbild „Stahlformenbauer"
- Fertigungseinrichtungen
- Datentechnik und Software
- Konstruktionsbeispiele
- Marketing im Formenbau
- Recht und Gesetz – Das Vermeiden von Streitfällen
- Kommentare und Informationen
- Formenbau – Medien und Verbände
- Schrifttum und Quellen
- Bücher für den Formenbau
- Messen und Ausstellungen
- Zulieferer für den Werkzeug- und Formenbau

Bestellungen bitte an:
Technischer Fachverlag Möller, Neustraße 163, 42553 Velbert
Telefon: 02053/981254, Telefax: 981256, www.fachverlag-moeller.de, E-Mail: fachverlag@aol.com

FACHVERLAG MÖLLER
TECHNISCHE FACHZEITSCHRIFTEN UND BÜCHER

VTMP 280/4200/4400C

Planscheibendurchmesser	2800 mm
Max. Drehdurchmesser	4200 mm
Antriebsleistung	71 kW
Planscheibendrehzahl	1,3 ÷ 205 U/min
Meißelschieber-Querschnitt	300 x 300 mm
Antriebsleistung Bohr- u. Frässpindel	37 kW
Max. Bohr- und Frässpindeldrehzahl	3000 U/min

Vertikaldrehmaschinen bis 7000 mm Ø

- Individuelle Anpassung an Ihren Bearbeitungsprozess
- Sonderköpfe zum Drehen, Fräsen, Bohren, Gewindebohren und Schleifen
- Modularer Aufbau
- Y-Achse und Palettenwechselsysteme
- Lieferbar mit Drehdurchmesser 2200–7000 mm

SIRMU-GENERALVERTRETUNG

HBN Werkzeugmaschinen GmbH

Postfach 291405 · D-47833 Krefeld · Telefon: +49 (0) 2154 953460 · Fax: +49 (0) 2154 9534618
eMail: info@hbn-werkzeugmaschinen.de · www.hbn-werkzeugmaschinen.de

SIRMU MACCHINE UTENSILI
www.sirmu.com

Produkte. Mit exzellenter Haptik, Anti-Fingerprint- oder Easy-to-Clean-Eigenschaften bis hin zur Erfüllung der Voraussetzungen für Sterilität und Hygiene sowie der Umsetzung feinster Oberflächenausprägung erhalten die Produkte ein Alleinstellungsmerkmal. Hierzu eignet sich im besonderen Maße das first solus®-Verfahren der Sundwiger Drehtechnik. Dieses Verfahren ist prädestiniert für den Einsatz bei hochwertigen Produkten, wenn es darum geht, technische oder brillante dekorative Oberflächen zu erzeugen bei absolut gleichmäßig höchster Qualität. Einige Beispiele, welche die hochwertige Qualität belegen:

- Absolut präzise Konturen mit schwierigen Übergängen
- Definierte Konturübergänge bis zur Scharfkantigkeit ermöglichen spaltfreie Zusammenbauten
- Gravurbeschriftung auf kugelförmigen, konischen, zylindrischen und plangedrehten Flächen ist möglich
- Komplexe Konturen mit definierbarer Maßhaltigkeit bis in den Kleinstbereich
- Spitze Kegel mit absoluter Winkligkeit bei Übergängen zwischen Planfläche und Zylinder u.v.m.

Designer und Produktentwickler können diese Technik nun in ihren Konzepten aufgreifen und neue Produkte derart gestalten, dass Plagiate nicht mehr möglich sind. Gefertigt werden Produkte u.a. für die Sanitärindustrie, Sensortechnik, Mess-, Regel- und Sicherheitstechnik sowie den Pumpen-, Maschinen- und Anlagenbau. Bei den verwendeten Werkstoffen handelt es sich um Messing, Eco-Brass, Rotguss, Kupfer, Aluminium, Stahl sowie Edelstahl.

Bild 3: Handtuchhalter (Werkbilder: Sundwiger Drehtechnik GmbH, Hemer-Sundwig)