Hochpräzise Dreh- und Frästeile für die Agrartechnik

Erstmals stellte sich die Sundwiger Drehtechnik GmbH aus Hemer auf der AGRITECHNICA 2009 in Hannover als Technologiepartner der Agrartechnik vor. Vom 10. bis 14. November präsentierte der Hersteller von hochpräzisen Dreh- und Frästeilen sein Leistungsspektrum anhand anschaulicher Exponate. Dabei handelt es sich insbesondere um Produkte aus unterschiedlichen Werkstoffen wie z.B. Stahl, Edelstahl, Messing, Aluminium und Kunststoff für moderne und umwelteffiziente Landmaschinen und Apparate zur Tierfütterung. Das diesbzgl. Auftragsspektrum ist sehr umfangreich und gliedert sich grob in:

- Antriebstechnik
  Antriebsaggregate, Abgastechnik, Achse, Getriebe, Kühler, Kupplung, Motor, Vergaser
- Sicherheitstechnik
  Airbag, Bremsen, Bremskraftverstärker und Brems- / Kraftstoffleitung
- Reglungs- und Steuerungstechnik
  Fahrzeugelektronik, Hydraulik, Pneumatik und Sensorik sowie
- Anhängerkupplung, Interieur, Schalldämpfer

Ergänzt wird dieses Automotiv geprägte Teilespektrum um:

- Bauteile im Bereich Lebensmittel / Getränke
- Bauteile für die Mess- und Regelungstechnik
- Bauteile im Bereich Tiermedizintechnik

Diese von nur wenigen Zulieferern gebotene Vielfalt spiegelt sich auch in der Bereitstellung von kompletten Baugruppen für die verschiedenen Bereiche wider. Das Unternehmen setzt gezielt und prozesssicher die Kundenanforderungen einschließlich der Oberflächenveredelung um. Dabei kann es sich um Komplettbearbeitungen handeln, d.h. von Designentwurf und Konstruktion über den Prototypenbau, Vorserie, Serienfertigung bis hin zur Systemmontage unter Einbeziehung einer ausgefeilten Qualitätssicherung und Logistik zum Endkunden (u.a. "just in time").

Passgenauigkeit, Oberflächenveredelung und enge Toleranzen – teilweise im 1.000stel Bereich für Präzisionsteile – gehören in den Kompetenzbereich der Sundwiger Drehtechnik. Zerspant werden alle Werkstoffe in Klein-, Mittel- aber auch Großserien von 1 Stück bis zu x Millionen im Durchmesser von 4 - 340 mm. Auch die Produktion von komplexen Teilen im großen Durchmesser stellt für Sundwiger Drehtechnik kein Problem dar.

Wenn es um sehr enge Toleranzen und besondere Anforderungen an Haftungs- und Gleiteigenschaften geht, dann kann auch das first solus® Zerspanungsverfahren zum Einsatz kommen. „Mit dieser Technologie erzeugen wir hervorragende Oberflächenqualitäten für technische passgenaue Anwendungen.“ Polieren oder sonstige Nacharbeitsgänge entfallen. Vorgegebene Radien werden vollständig und präzise gefertigt.

Als mittelständisches und inhabergeführtes Unternehmen mit 160 Mitarbeitern bietet die Sundwiger Drehtechnik den Kunden ein hohes Maß an Flexibilität und Leistungsfähigkeit.

Der moderne Maschinenpark, die umfangreiche Einrichtung an Messtechnik und erfahrene, geschulte Mitarbeiter sichern beständige Produkt- und Prozessqualität. Die Zertifizierung nach DIN ISO 9001 und TS 16949 reflektiert die Qualitätspolitik inklusive eines ausgeprägten Umweltbewusstseins.

Bild:
Auswahl der von Sundwiger Drehtechnik gefertigten Teile auf dem Sektor der Agrartechnik (Werkbilder: Sundwiger Drehtechnik GmbH, Hemer-Sundwig)