Für jeden Großzerspaner genau das Richtige

- Mit IBERIMEX stets zur bedarfsgerechten Maschinenlösung

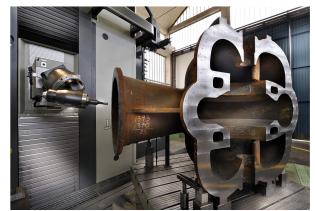
Mehr denn je sind flexible, individuelle und gleichzeitig kosteneffiziente Lösungen in der Großzerspanung gefragt. Die IBERIMEX Werkzeugmaschinen GmbH aus Erkrath agiert als Generalimporteur für Fräszentren, Bohrwerke, Horizontale Drehmaschinen sowie Karussell-Drehmaschinen, kombinierte Bearbeitungszentren bis hin zu Sondermaschinen. Das Unternehmen steht den Anwendern von der Beratung, Projektierung einschließlich Simulation und Schulung bis zur Inbetriebnahme sowie Service und Support zur Seite. Dieser Beitrag vermittelt durch kurze, anschauliche Einblicke in sehr anspruchsvollen Applikationen die Bedeutung und den "state of the art" der Technologie in der Großzerspanung.

Der Kunde hat den Vorteil, über IBERIMEX vom jahrzehntelangen Know-how von vier sehr renommierten Werkzeugmaschinenherstellern zu profitieren. Der deutsche, in Erkrath bei Düsseldorf ansässige Generalimporteur bietet seine Unterstützung in der Beratung zu ergonomischen und sicherheitstechnischen Fragen ebenso zur effizienten Überwachung und Optimierung der Prozesse mit dem Ziel der Steigerung der Fertigungspräzision und der Maschinenperformance.

Mit ZAYER verfügt IBERIMEX über einen Partner für das Hochleistungsfräsen in Perfektion. Dieser Werkzeugmaschinenhersteller blickt auf eine über sechs jahrzehntelange Erfahrung mit vielen erfolgreichen Konstruktionen zurück und bezieht stets die neuesten Technologien in seine innovativen Entwicklungen mit ein. Bereits vor 30 Jahren brachte das Unternehmen den ersten 45°-Fräskopf auf den Markt. Heute ist dieser patentierte Fräskopf in der Lage bis 6000 Umdrehungen pro Minute zu leisten und ist in 360.000 Positionen stufenlos verstellbar.



Die Portalfräsmaschine GMCU-AR von Zayer fräst auch große Teile präzise (Quelle: Iberimex, Erkrath)

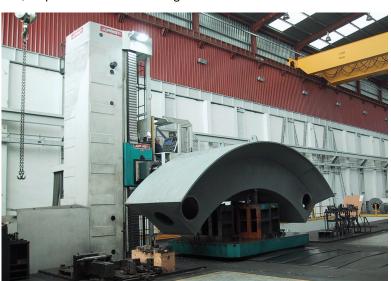


Zayer-Lateralfräswerk bei der Bearbeitung von Turbinengehäusen (Quelle: Iberimex, Erkrath)

Mit dem Leistungsvermögen des Werkzeugmaschinenherstellers JUARISTI werden IBERIMEX Kunden in die Lage versetzt, ergonomisch und technisch ausgereifte Tisch- und Fahrständer-Bohrwerke aus der Serienproduktion (Baugruppen und Komponenten) nach dem Baukastenprinzip individuell auf ihren Bedarf abgestimmt zu kombinieren. Entsprechend seines Anforderungsprofils kann der Kunde eine optimale Maschine als Standardmaschine oder in der Kombination mit CNC-Rundtischen, Fräseinheiten, Palettenstationen, Kopf- und/oder Werkzeugwechslern wählen.



Traghülsen-Bohrwerk der Juaristi MP-5



Bohr- und Fräswerke von Juaristi werden auch im Schiffs- und Anlagenbau eingesetzt (Alle Bilder: Iberimex, Erkrath)



Drehmaschine Geminis GHT7 G4 in der Radsatzbearbeitung (Quelle: Iberimex, Erkrath)

Auf dem Sektor der Drehbearbeitung hat sich seit über 50 Jahren der Werkzeugmaschinenhersteller GEMINIS mit vielseitigen Spezialisierungsvarianten und Erweiterungsmöglichkeiten, die das komplette Spektrum der Drehbearbeitung abdecken, einen Namen gemacht. Weltweit werden auf GEMINIS-Maschinen Werkstücke produziert, die sowohl in der Stahlindustrie, im Kran- und Eisenbahnbau, in der Öl- und Gasindustrie sowie besonders bei der Gewinnung erneuerbarer Energien zum Einsatz kommen.

Bei außergewöhnlichen Anforderungen an die Fertigung, wo selbst adaptive Standardlösungen an ihre Grenzen gelangen, zieht IBERIMEX projektbezogen die BOST Machine Tools Company zur Realisierung einer kundenspezifischen Lösung hinzu. Denn BOST passt die Maschinen an die Kundenbedürfnisse an – nicht umgekehrt. Komplettlösungen z. B. für Eisenbahnräder, Kurbelwellen, Zylinder und Walzen sowie für extrem zerspanbarer Werkstoffe basieren auf über dreißig Jahren Erfahrung im Bereich der Herstellung von Sonder-Werkzeugmaschinen. Als Spezialist für hydrostatische Systeme für höchste Geschwindigkeit und Steifigkeit setzt das Unternehmen Maßstäbe.



Die Vertikal-Drehmaschine von Bost mit 8-Kant-Stößel und 2500 mm Hub eignet sich bestens für den Anlagenbau (Quelle: Iberimex, Erkrath)



Scheibenfräser mit 2200 mm für Kurbelwellenbearbeitung (Quelle: Iberimex, Erkrath)

Wie Tapas, für jeden genau das Richtige

"Wir können als Generalimporteur von Werkzeugmaschinen erfreulicherweise unseren Kunden exakt die richtigen Maschinen anbieten, die für ihre Belange passen. Wir sind nicht festgelegt auf einen bestimmten Maschinentyp, z. B. eine Fahrständermaschine, und so können wir geeignete Alternativen wie eine Bettfräs-, Portalfräsmaschine oder eventuell ein Bohrwerk in Betracht ziehen. Entscheidend ist, auf welcher Maschine sich die jeweiligen Werkstücke besser und wirtschaftlicher fertigen lassen", lautet das Fazit der Geschäftsleitung im Hause IBERIMEX. Denn, dass sich das Unternehmen mit der praktizierten Strategie auf dem richtigen, zukunftsorientierten Weg befindet, zeigt die erfreuliche Resonanz im Markt.