

# Präzise Planzahlen, hohe Planungssicherheit

Die ausgereiften Softwarelösungen von HSI dienen der Ermittlung exakter Planzeiten sowie der Erstellung zuverlässiger Arbeitspläne. Möglich wird dies durch den Einsatz der bewährten HSi-Technologiebasis, die aus vorkonfigurierten Modulen für nahezu alle mechanischen Bearbeitungsverfahren besteht. Aufgrund des hohen Vorfertigungsgrades lassen sich die Einführungen innerhalb von 5 bis 10 Manntagen realisieren.

In einer generierten Werkzeugstückliste sind die Komponenten mit den Formelementen bereits dimensioniert, die Material- und Kaufteilkosten berechnet.

Der Anwender kann direkt von den erkennbaren Belastungen in der arbeitsplatz- und auftragsbezogenen Plantafel zu den verursachenden Aufträgen gelangen und die Änderungen vornehmen.

Die HSi GmbH präsentiert auf der Metav 2012 ihre ausgereiften Softwarelösungen wie HSplan, HSkalk, HSmont u. a. Wegen der vermehrten Nachfrage nach handhabbaren Steuerungs-lösungen für die Werkstatt unterhalb der ERP-Ebene stellt HSi auch ihr diesbezügliches Softwarepaket HSAuftrag vor. Der Fokus bei dieser schlanken Lösung liegt auf Terminierung, Kapazitätsvorschau, Rückmeldung, Auftragsfortschritt sowie Nachkalkulation. Mit HSAuftrag haben Meister und Werkstatt-leiter die Möglichkeit, die Aufträge zu terminieren und die Fertigungs-kapazitäten gleichmäßig auszulasten. Dabei bietet insbesondere das Modul "Plantafel" eine informative und aussagekräftige Darstellung von Terminen und Kapazitäten. Auf einen Blick sieht der Anwen-der alle Über- und Unterkapazitäten und kann schnell die notwendigen Umplanungen vornehmen.

## In SAP integriert

Ein weiterer wesentlicher Schwerpunkt der Präsentation bildet die exakte Planzeitermittlung im SAP-Umfeld. Der große Vorteil dabei: Ein Systemwechsel zur Planzeitermittlung und eine redundante Datenhaltung der Arbeitspläne entfallen. Hierzu wird das spezielle Modul HSplan/IS komplett in SAP integriert und die SAP-Software um die Ebene der Arbeitsstufen innerhalb der Arbeitsvorgänge ergänzt. Auf diese Weise können im SAP-Programm beliebig viele Berechnungsbausteine pro Vorgang herangezogen werden. Nach der Auswahl eines Berechnungsablaufs

Positionen	Kalkulation	Selbstkosten (Voll):	401,67EUR/1stck
10	1x 034344 Welle	Selbstkosten/1stck:	401,67 EUR
10	1x RD200x600/C45/147.97kg/1.1EUR/kg.(Deutschland)	MEK:	162,77 EUR
20	300250 Kreissäge	FEK:	8,05 EUR
20	310310 CNC-Drehmaschine	FEK:	113,37 EUR
40	330345 CNC-Bohr- und Fräswerk	FEK:	63,57 EUR
20	Var.:CZ	Selbstkosten (Voll):	401,67EUR/1stck
10	1x 034344 Welle	Selbstkosten/1stck:	401,67 EUR
10	1x RD200x600/C45/147.97kg/1.1EUR/kg.(Tschechien)	MEK:	162,77 EUR
20	300251 Kreissäge CZ	FEK:	5,75 EUR
20	310312 CNC-Drehmaschine CZ	FEK:	102,14 EUR
40	330350 CNC-Bohr- und Fräswerk CZ	FEK:	56,99 EUR
20	Trans:	SEK:	1.200,00 EUR

Im Modul HSkalk/TK lassen sich technologie- und länderspezifische Kalkulationsvarianten erzeugen – im Beispiel: D und CZ.

Bilder: HSi

und der Eingabe der Parameter erfolgt die Abarbeitung des Berechnungsablaufs im Hintergrund auf dem HSi-Server. Die ermittelten Planzeiten und generierten Texte sowie alle Zwischen- und Endergebnisse der Berechnung werden an SAP übertragen. Während des gesamten Prozesses der Planzeitermittlung und Arbeitsplanung arbeitet der Planer in der SAP-Oberfläche. Derartige Lösungen existieren für alle gängigen ERP/PPS-Systeme. Über die Planungssicherheit hinaus wird mit einer durchgängigen Datenkonsistenz eine hohe Transparenz, Nachvollziehbarkeit und höhere Effizienz erzielt.

### Komplettkalkulation von Werkzeugen ausgebaut

Selbst Folgeverbundwerkzeuge sind jetzt kalkulierbar. Konkret bietet das Softwarehaus eine sehr effiziente Vorkalkulation von Schnitt-, Stanz-, Zieh- und Biegewerkzeugen. Mit dem neuen Modul 'Folgeverbundwerkzeuge' steht nun den Werkzeugbauern ein weiterer wichtiger Baustein zur Kalkulation kompletter Werkzeugsätze zur Verfügung. Lediglich die Geometrie des herzustellenden Teils, Daten zum Wirkprinzip und wenige Randbedingungen sind noch einzugeben. Von den Teiledaten wird automatisch auf die Dimension der Werkzeugkomponenten geschlossen und es werden die Komponentenliste generiert sowie die Fertigungsaufwendungen und Materialkosten ermittelt. So stehen erfahrungsgemäß innerhalb von wenigen Minuten Werkstatt taugliche Arbeitspläne mit exakten Zeiten zur Verfügung. Auch hier lassen sich unternehmensspezifische Besonderheiten berücksichtigen. Eine Durchlaufsimulation, Terminierung, Kapazitätsbetrachtung und Nachkalkulation ergänzen die Lösung. Der Anwender ist somit in der Lage, die Machbarkeit zu prüfen und rechtzeitig auf Kapazitätsengpässe zu reagieren.

Der Softwarehersteller aus Erfurt hat außerdem die Verfahrensbauusteine des Kalkulationssystems so konzipiert, dass länderspezifische Kalkulationsvarianten generiert werden können. Mit diesen Varianten lassen sich bessere Standortvergleiche erzielen. Mit Stundensätzen pro Verfahren, Maschinengröße und ausgewählten Ländern werden die Herstellkosten an den Standorten verglichen. Auch die Einflussgrößen für den Stundensatz sind vorbelegt und können wie bei allen HSi-Anwendungen vom Anwender selbst modifiziert werden. Der Softwarehersteller vereint die technischen Parameter der Maschine mit kommerziellen Einflussfaktoren. Damit liegt eine ganzheitliche Kostenbetrachtung zur fundierten Entscheidungsfindung vor. ■

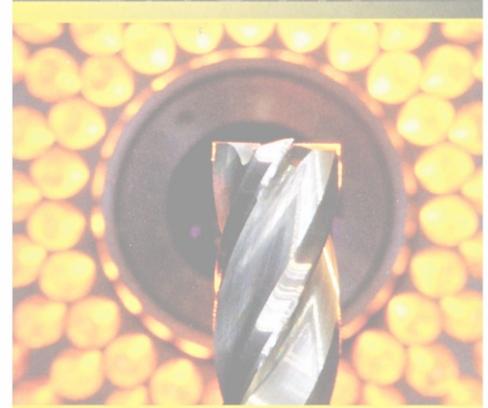
[www.hsi4m.com](http://www.hsi4m.com)

Europas führende Messe für Schleiftechnik



GrindTec

Your own grinding show!



GrindTec 2012

14. - 17. März  
Messe Augsburg  
9 - 18 Uhr  
[www.grindtec.de](http://www.grindtec.de)

Der umfassende Marktüberblick mit den führenden Anbietern

GrindTec FORUM  
Neuheiten, Trends und Perspektiven präsentiert von



Wettbewerb  
„Werkzeugschleifer des Jahres“  
(15.03.2012 - Halle 5)

Veranstalter / Organizer  
AFAG Messen und Ausstellungen GmbH  
Augsburg · [grindtec.afag.de](http://grindtec.afag.de)

Fachlicher Träger / Sponsor  
FDPW Fachverband Deutscher Präzisions-Werkzeugschleifer e.V.

